







## MENU RESTAURANT SCOLAIRE du 23 MAI au 24 MAI 2022

	lundi 23	mardi 24
<b>ENTREES</b>	<b>REPAS VÉGÉTARIEN</b> salade de coleslaw	salade verte
<b>PLATS</b>	tortellinis	chesse burger
<b>LEGUMES</b>	aux légumes	frites
<b>FROMAGES</b>	camembert bio 	st moret bio 
<b>DESSERTS</b>	batonnet framboise citron 	fruit bio 

(S) = produit de saison

\* = produit contenant du porc

Pont de l'Ascension

*Ces menus peuvent être modifiés en cas de problèmes d'approvisionnements*